

IIS - Founding Member of



Examining body / Ente Esaminatore

IIS CERTCorporate Governance
Istituto Italiano della Saldatura

PRS n° 021C

Membro degli accordi di mutuo riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Notified Body / Organismo Notificato n° 0475

BRAZER APPROVAL TEST CERTIFICATE IN ACCORDANCE WITH UNI EN ISO 13585
CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL BRASATORE IN ACCORDO CON UNI EN ISO 13585**GE0018/19 Rev.0**

Designation / Designazione

UNI EN ISO 13585 912 T O D - D Ag 140 FF |t 1,5 D45 L24 VU

Manufacturer's WPS reference N.

FLUID TECH 01/18 Rev.0

Procedura di riferimento del costruttore

Welder / Saldatore

Surname / Cognome

CANINI

Name / Nome

DAVIDE

Identification / Punzone

CD

Date of birth / Data di nascita

12/06/1972

Place of birth / Luogo di nascita

GENOVA (GE)

Employer / Datore di lavoro

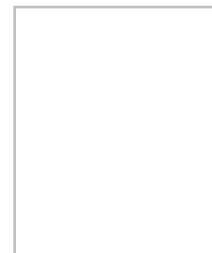
CURZI TECNICA & SERVIZI SRL - VIA PRATO QUARTINO, 18 - 16010

SANT'OLCESE (GE)

Job Knowledge / Esame teorico

 Accepted Not tested

Photo if required

The requirements referred to at paragraph D1 of **UNI EN ISO 13585** are satisfied by document **BPS No. FLUID TECH 01/18 Rev.0**I requisiti di cui al punto D1 della **UNI EN ISO 13585** sono soddisfatti dal documento **BPS No. FLUID TECH 01/18 Rev.0**

Variables / Variabili	Weld test detail Dettagli prova pratica	Approval and range of approval Campo di validità dell'approvazione
Brazing process(es) / Processo(i) di brasatura	912	912
Process type / Tipo processo	Manual	Manual and mechanized
Joint type / Tipo di giunto	T / O	T / O (Pipe / Overlap joint)
Overlap length (mm) / Lunghezza sormonto	L24	<=24
Parent metal / Materiale base		
Specification and type / Specifica e tipo	D - D	D - D
Tickness / Spessore (mm)	1,5	0,75÷3
Diameter. Diametro (mm)	D45	<=45
Filler metal / Materiale d'apporto		
Specification and type / Specifica e tipo	Ag 140	Other filler metal types within the same class
Form / Tipologia	Rod	Rod
Method of supply / Metodo di apporto	FF	FF - PP (Face fed , Pre placed)
Brazing flux / Flusso		
Specification and type / Specifica e tipo	Na	Na
Form / Tipologia	Na	Na
Method of supply / Metodo di apporto	Na	Na
Heating gas type / Tipo gas di riscaldamento	Acetylene / Oxygen	Any other similar fuel/gases (See Annex E.1)
Joint position / Posizione giunto	VU	All flow directions
Jigs and fixtures / Elementi per accoppiamento	None	--
Brazing torch / Torcia	Manual Burner 500 l/h	Any other similar torch
Note / Note	Change of employer related to previous Certificate No. EE0002/18 rev. 01	
Type of test / Tipo di prova	Performed - acceptable / Effettuate - accettate	Remarks / Osservazioni
Visual examination/ Esame visivo	ACCEPTABLE	--
Additional examination and testing / Prove aggiuntive		
-Macro/Macrografia	ACCEPTABLE	IIS CERT Report n. 579/18/MER
-		
-		
-		
CERTIFICATION AREA CSP AREA CERTIFICAZIONE CSP	LOCATION, ISSUE AND EXPIRY DATE LUOGO, DATA DI EMISSIONE E SCADENZA	MANUFACTURER COSTRUTTORE
 Maurizio Banchemo	Genova 29/08/2018 28/08/2021	

